



LAF.

projetos industriais

A EMPRESA

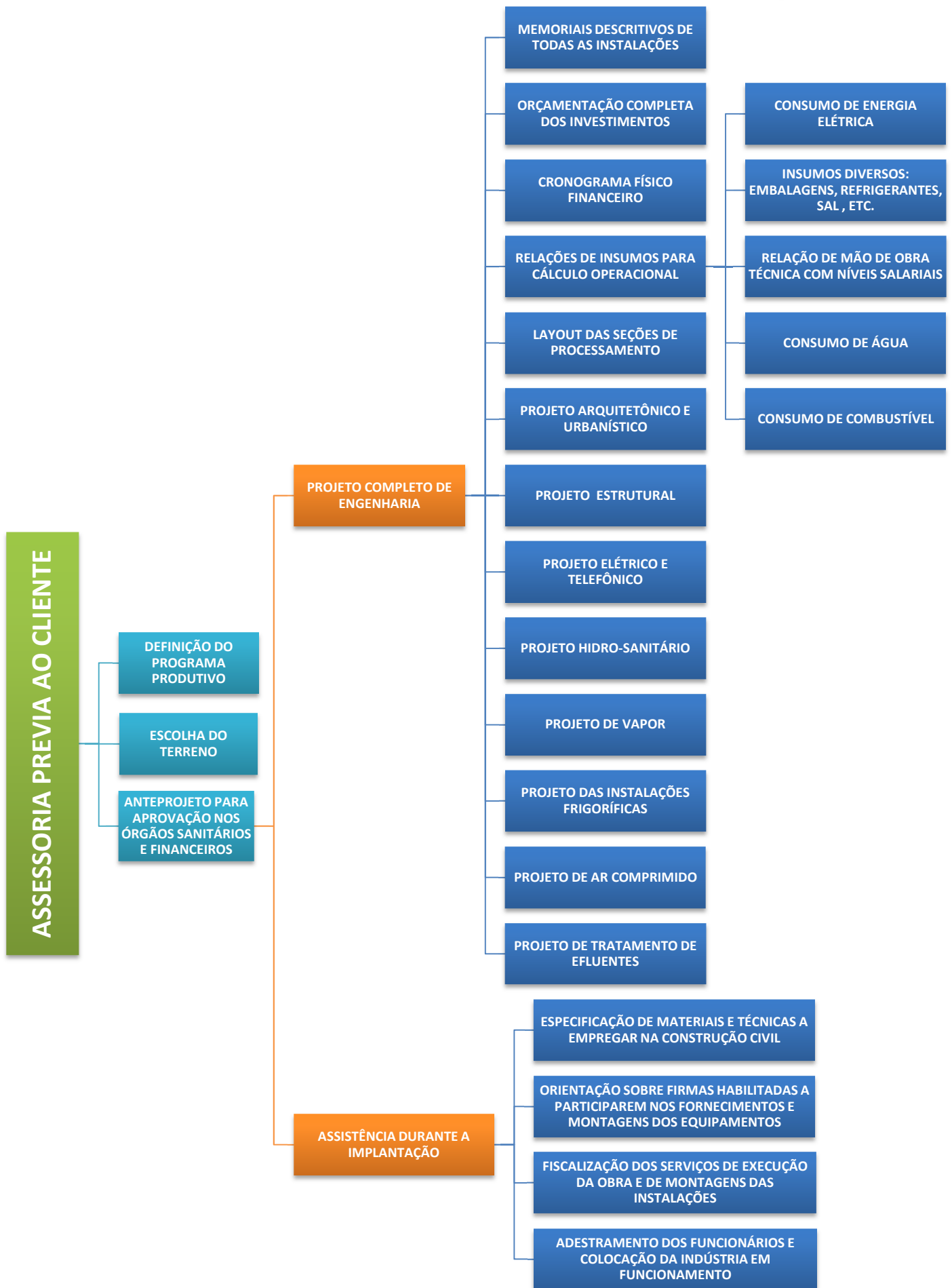
Objetivou à COTECA, hoje sucedida pela LAE Projetos Industriais, quando da sua criação em 1965, preencher uma importante lacuna na engenharia brasileira, pois embora tivéssemos um parque frigorífico que já datava de meio século e que se avolumava constantemente, não dispunha o Brasil de uma organização que se dedicasse exclusivamente à concepção de projetos para as indústrias de processamento de carnes. Em consequência disto, os abatedouros que aqui se construía, ou eram totalmente concebidos no exterior, com tecnologia própria aos países desenvolvidos, e aqui implantados com a desvantagem de não adaptação desta tecnologia às nossas peculiaridades, ou então surgiam na base da improvisação, mediante a superposição de diversos projetos sem uma coordenação adequada, resultado disto instalações superdimensionadas e de alto custo operacional. Visando sanar estas deficiências, organizamos um corpo técnico especializado e apto a elaborar todos os projetos necessários à implantação de indústrias do setor, com base no qual temos desenvolvido uma concepção de processamento que visa racionalizar o fluxo do produto em suas diversas fases de elaboração, procurando sempre aliar ao aproveitamento otimizado do espaço físico, uma mecanização adequada que possibilita eliminar os pontos de estrangulamento no processo industrial causados pelo uso incorreto do elemento humano. Consegue-se assim reduzir o investimento inicial, bem como o custo operacional, obtendo-se ainda uma escala adequada de utilização de mão-de-obra, condições estas básicas para um bom dimensionamento do ponto de vista econômico, dadas as características brasileiras, de escassez de capital e abundância de recursos humanos. Desta forma conseguimos granjear um conceito dos mais relevantes no âmbito do setor de carnes brasileiro, através dos serviços prestados às dezenas de indústrias que nos tem consultado, seja para efetuarmos reformas em suas instalações ou projetarmos equipamentos e mecanismos especiais, seja para elaborarmos projetos para empreendimentos totalmente novos.

Ultrapassada esta fase de sólida implantação no mercado brasileiro, acreditamos chegado o momento de uma nova etapa a de prestarmos nossos serviços aos países em desenvolvimento principalmente àqueles semelhantes ao Brasil em suas características climáticas e econômicas e que possuindo grande potencialidade para a produção de carnes não desenvolveram ainda a tecnologia própria ao seu processamento.

CAMPO DE AÇÃO

Tendo iniciado suas atividades com projetos para processamento de bovinos, a COTECA as foi estendendo para outros setores da indústria de carnes. Assim já elaboramos projetos para o abate de equinos, suínos, ovinos e aves, compreendendo sempre a industrialização dos subprodutos. Ultimamente, entramos em nova fase, com o estudo das formas mais sofisticadas de processamento, como salsicharias e fabrica de conservas.

Na elaboração e implantação de projetos, nossa atuação normalmente atinge as seguintes etapas:



OBS.: PROJETOS EM ORDEM DECRESCENTE DE TAMANHO (m²)**1. SURINTER S/A - (PROJETO PARA EXPORTAÇÃO)**

DESCRIÇÃO: Complexo industrial localizado em Governador Gregores, Província de Santa Cruz (Argentina), composto de matadouro-frigorífico com capacidade para 5.000 ovinos/dia e 100 bovinos/dia, indústria de processamento de 8.000 lebres/dia e 8000 marrecos/dia, indústria de processamento de 1.000 salmões/dia, lavanderia de lãs para 10.000 Kg/dia e curtume de peles ovinas para 3.000 peles/dia.

Área construída total de 62.000 m², e capacidade total para estocagem de congelados de 6.100 toneladas.

2. SADIA OESTE S/A - (PROJETO PARA EXPORTAÇÃO)

DESCRIÇÃO: Matadouro-frigorífico localizado em Várzea Grande(MT), com 29.000 m² de área construída, capacidade para abater 600 bovinos por dia, com resfriamento de toda a produção, congelamento diário de 100 toneladas, estocagem de 7.700 toneladas de congelados e industrialização dos subprodutos.

3. VALE DO ARINOS S.A. - (PROJETO PARA EXPORTAÇÃO)

DESCRIÇÃO: Complexo industrial situado em Juara (MT), com 24.500m² de área construída, e capacidade para abater 1.200 bovinos por dia, bem como para produzir até 25 toneladas diárias de charque. Com resfriamento de toda a produção, congelamento para 90 toneladas diárias de miúdos e cortes, estocagem para 400 toneladas de resfriados e 600 toneladas de congelados, e industrialização dos subprodutos.

4. SUIMPAR - INDÚSTRIA E COMERCIO S/A - (PROJETO PARA EXPORTAÇÃO)

DESCRIÇÃO: Complexo industrial situado em Benevides (PA), com 24.000 m² de área construída, e capacidade para abater 400 bovinos e 1000 suínos por dia, bem como para produzir 2 toneladas diárias de embutidos; com resfriamento de toda a produção, congelamento para 65 toneladas diárias, estocagem para 3.000 toneladas de congelados e industrialização dos subprodutos.

5. SUDANISA CIA INDUSTRIAL DE ALIMENTOS - (PROJETO PARA EXPORTAÇÃO)

DESCRIÇÃO: Matadouro-frigorífico localizado em Barra do Garças (MT), com 21.000 m² de área construída, capacidade para abater 600 bovinos por dia, com resfriamento de toda a produção, congelamento diário de 100 toneladas, estocagem de 3.400 toneladas de congelados e industrialização dos subprodutos.

6. PREFEITURA MUNICIPAL DE LADÁRIO - (PROJETO PARA EXPORTAÇÃO)

DESCRIÇÃO: Matadouro-frigorífico localizado em Ladário (MS), com 17.200 m² de área construída, capacidade para abater 500 bovinos por dia, com resfriamento de toda a produção, congelamento diário de 80 toneladas, estocagem de 4.000 toneladas de congelados e industrialização dos subprodutos.

7. FRIGORIFICO DIAS S/A - (PROJETO PARA EXPORTAÇÃO)

DESCRIÇÃO: Matadouro-frigorífico localizado em Janaúba (MG), com 16.800 m² de área construída, capacidade para abater 400 bovinos por dia, com resfriamento de toda a produção, congelamento diário de 75 toneladas, estocagem de 4.000 toneladas de congelados e industrialização dos subprodutos.

8. JOLLY S/A - INDÚSTRIA E INTEGRAÇÃO AGROPECUÁRIA - (PROJETO PARA EXPORTAÇÃO)

DESCRIÇÃO: Matadouro-frigorífico localizado em Roca Sales (RS), com 16.500 m² de área construída, capacidade para abater 1.300 suínos por dia, com resfriamento de toda a produção, congelamento diário de 80 toneladas, estocagem de 1.500 toneladas de congelados e industrialização dos subprodutos.

9. FRIGORIFICO INDUSTRIAL SANTA IZABEL - IZAFRIGO - (PROJETO PARA EXPORTAÇÃO)

DESCRIÇÃO: Complexo Industrial localizado em Santa Izabel (PA), com 14.800 m² de área construída, composto de matadouro-frigorífico com capacidade para abater 200 bovinos ou 200 suínos por dia, com resfriamento de toda a produção, congelamento de 20 toneladas diárias e industrialização dos subprodutos; fabrica de embutidos para 3 toneladas diárias; salgador para 6 toneladas diárias de charque; curtume com capacidade para 200 couros por dia.

10. COOPERATIVA MISTA MÉDIO RIO PARDO LTDA - (PROJETO PARA EXPORTAÇÃO)

DESCRIÇÃO: Matadouro-frigorífico localizado em Itapetinga (BA), com 14.500 m² de área construída, capacidade para abater 300 bovinos por dia, com resfriamento de toda a produção, congelamento diário de 60 toneladas, estocagem de 1.500 toneladas de congelados e industrialização dos subprodutos.

11. FRIGORIFICO LIQUIFARM DO BRASIL LTDA - (PROJETO PARA EXPORTAÇÃO)

DESCRIÇÃO: Matadouro-frigorífico localizado em Barra do Graças (MT), com 14.100 m² de área construída, capacidade para abater 300 bovinos por dia, com resfriamento e congelamento de toda a produção (75 toneladas), estocagem de 2.000 toneladas de congelados e industrialização dos subprodutos.

12. MATADOURO E FRIGORIFICO DO NORTE LTDA - (PROJETO PARA EXPORTAÇÃO)

DESCRIÇÃO: Matadouro-frigorífico localizado em Marabá (PA), com 14.000 m² de área construída, capacidade para abater 300 bovinos por dia, com resfriamento de toda a produção, congelamento diário de 65 toneladas, estocagem de 2.250 toneladas de congelados, processamento de 15 toneladas de charque por dia e industrialização dos subprodutos.

13. FRIGORIFICO PETEFFI E CIA LTDA - (PROJETO PARA EXPORTAÇÃO)

DESCRIÇÃO: Matadouro-frigorífico localizado em Caxias do Sul (RS), com 13.300 m² de área construída, capacidade para abater 350 bovinos ou 1.000 suínos ou 2.500 ovinos por dia, com resfriamento de toda a produção, congelamento diário de 80 toneladas, estocagem de 1.000 toneladas de congelados e industrialização dos subprodutos.

14. BELO MONTE FRIGORÍFICO INDUSTRIAL LTDA - (PROJETO PARA EXPORTAÇÃO)

DESCRIÇÃO: Matadouro-frigorífico localizado em Altamira (PA), com 12.600 m² de área construída, capacidade para abater 700 bovinos por dia, com resfriamento e desossa de toda a produção, congelamento diário de 25 toneladas, estocagem de 260 toneladas de congelados e 170 toneladas de resfriados, e industrialização dos subprodutos.

15. FRIGORIFICO EXTREMO SUL S/A - (PROJETO PARA EXPORTAÇÃO)

DESCRIÇÃO: Matadouro-frigorífico localizado em Capão do Leão (RS), com 12.000 m² de área construída, capacidade para abater 400 bovinos ou 2.500 ovinos por dia, com resfriamento de toda a produção, congelamento diário de 65 toneladas, estocagem de 1.500 toneladas de congelados e

16. FRIGOMAP - FRIGORÍFICO INDUSTRIAL S/A - (PROJETO PARA EXPORTAÇÃO)

DESCRIÇÃO: Matadouro-frigorífico localizado em Barreiras (BA), com 11.700 m² de área construída, capacidade para abater 250 bovinos por dia, com resfriamento de toda a produção, congelamento diário de 37,5 toneladas, estocagem de 1.000 toneladas de congelados e industrialização dos subprodutos.

17. FRIGORIFICO INDUSTRIAL DE CAMPOS S/A - (PROJETO PARA EXPORTAÇÃO)

DESCRIÇÃO: Matadouro-frigorífico localizado em Campos (RJ), com 11.600 m² de área construída, capacidade para abater 250 bovinos por dia, com resfriamento de toda a produção, congelamento diário de 37,5 toneladas, estocagem de 1.000 toneladas de congelados e industrialização dos subprodutos.

18. FRANGOSUL S/A - AGRO AVÍCOLA INDUSTRIAL - (PROJETO PARA MERCADO INTERNO)

DESCRIÇÃO: Unidade de processamento de Embutidos localizada em Montenegro (RS), com capacidade para 150 toneladas diárias, sendo: 50 ton. de salsichas, 30 ton. de linguiça frescais, 10 ton. de linguiça curadas, 20 ton. de presunto/apresuntado, 10 ton. de salame, 20 ton. de mortadelas e 10 ton. de salgados. 10.800 m² de área construída, com congelamento para 75 ton. diárias e 450 ton. de estocagem de congelados.

19. FRANGOSUL AGRO AVÍCOLA INDUSTRIAL S.A.- PASSO FUNDO I - (PROJETO PARA EXPORTAÇÃO)

DESCRIÇÃO: Projeto de ampliação de Matadouro-Frigorífico situado em Passo Fundo (RS), para 10.600m² de área construída e capacidade para abater 28.000 aves/hora. Com resfriamento de toda a produção, esposteamento e congelamento.

20. MULTICARNES S/A - (PROJETO PARA EXPORTAÇÃO)

DESCRIÇÃO: Matadouro-Frigorífico localizado em São José do Rio Preto (SP), com 10.600 m² de área construída, capacidade para abater 300 bovinos por dia e receber mais 200 bovinos para processamento de cortes. Com resfriamento de toda a produção, congelamento de miúdos, desossa, congelamento de cortes, estocagem de cortes, processamento de charque e industrialização dos subprodutos.

21. FRIGORIFICO INDUSTRIAL DE ALTAMIRA LTDA. - (PROJETO PARA EXPORTAÇÃO)

DESCRIÇÃO: Matadouro-frigorífico localizado em Altamira (PA), com 10.500 m² de área construída, capacidade para abater 500 bovinos por dia, com resfriamento e desossa de toda a produção, congelamento diário de 17 toneladas, estocagem de 170 toneladas de congelados e 150 toneladas de resfriados, e industrialização dos subprodutos.

22. COOPERATIVA REGIONAL DE CARNES LTDA - (PROJETO PARA EXPORTAÇÃO)

DESCRIÇÃO: Matadouro-frigorífico localizado em Santo Antônio(RS), com 8.900 m² de área construída, capacidade para abater 200 bovinos por dia, com resfriamento de toda a produção, congelamento diário de 35 ton., estocagem de 700 ton. de congelados e industrialização dos subprodutos.

23. SUPREMO INDUSTRIAL E COMERCIAL DE ALIMENTOS LTDA - (PROJETO PARA MERCADO INTERNO)

DESCRIÇÃO: Unidade para processamento de cortes e produção de embutidos e derivados especiais de carne localizada em Porto Alegre (RS), com capacidade diária para desossar 3000 quartos bovinos, processar 130 ton. de cortes ao nível de embalagem em bandejas para autosserviço em supermercados, e produzir 15 ton. de embutidos (mortadelas, salsichões, linguiça) e 5 ton. de derivados especiais de carne (hambúrgueres, almondegas, quibes). 7800 m² de área construída, com resfriamento de 150 ton. diárias e estocagem para 1450 ton. de matéria-prima e produto acabado resfriado.

24. PRASCI - PRODUTOS ALIMENTÍCIOS E SALSICHARIA LTDA - (PROJETO PARA MERCADO INTERNO)

DESCRIÇÃO: Indústria de processamento de carnes localizada em Simões Filho (BA), com 7.200 m² de área construída, capacidade para processar 10 toneladas de cortes congelados e 15 toneladas de embutidos por dia.

25. FRIGORIFICO YAMA LTDA - (PROJETO PARA EXPORTAÇÃO)

DESCRIÇÃO: Unidade para processamento de cortes e produtos especiais de carne bovina: cortes de traseiro (20 ton./dia), frozen cooked beef (30 ton./dia), produtos especiais de bucho e reto (15 ton./dia), hambúrgueres (5 ton./dia), extrato de carne (500 Kg/dia); com processamento de subprodutos (CMS, sebo, farinhas). A unidade será localizada em Fernandópolis (SP), com 7.100 m² de área construída e congelamento de toda a produção.

26. MATADOURO E FRIGORIFICO SANTARÉM LTDA - (PROJETO PARA MERCADO INTERNO)

DESCRIÇÃO: Matadouro-frigorífico localizado em Santarém (PA), com 6.900 m² de área construída, capacidade para abater, 200 bovinos por dia, com resfriamento de toda a produção, congelamento dos miúdos e industrialização dos subprodutos.

27. MAFRIPAR - MATADOURO FRIGORÍFICO PARAENSE LTDA - (PROJETO PARA MERCADO INTERNO)

DESCRIÇÃO: Matadouro-frigorífico localizado em Xinguara (PA), com 6.850 m² de área construída, capacidade para abater 300 bovinos por dia, com resfriamento de toda a produção, congelamento dos miúdos e industrialização dos subprodutos.

28. FRIGORIFICO ANTARES LTDA - (PROJETO PARA MERCADO INTERNO)

DESCRIÇÃO: Matadouro-Frigorífico localizado em Marabá (PA), com 6.800 m² de área construída, capacidade para abater 200 bovinos por dia e até 50 suínos, ovinos ou caprinos por dia. Com resfriamento de toda a produção, congelamento dos miúdos, desossa, congelamento de cortes, estocagem de cortes, processamento de embutidos e industrialização dos subprodutos.

29. FRIMAT - FRIGORIFICO E MATADOURO LTDA - (PROJETO PARA MERCADO INTERNO)

DESCRIÇÃO: Matadouro-frigorífico localizado em Marabá (PA), com 6.750 m² de área construída, capacidade para abater 300 bovinos por dia, com resfriamento de toda a produção, congelamento dos miúdos e industrialização dos subprodutos.

30. FRIGORIFICO ROCHEDO LTDA - (PROJETO PARA MERCADO INTERNO)

DESCRIÇÃO: Matadouro-frigorífico localizado em Rochedo (MS), com 6.700 m² de área construída, capacidade para abater 300 bovinos por dia, com resfriamento de toda a produção, congelamento dos miúdos e industrialização dos subprodutos.

31. FRANGOSUL AGRO AVÍCOLA INDUSTRIAL S.A. PASSO FUNDO II - (PROJETO PARA EXPORTAÇÃO)

DESCRIÇÃO: Incubatório para frangos de corte situado em Passo Fundo(RS), com 6.600m² de área construída e capacidade para incubar 7.000.000 ovos/mês. Com climatização das salas de estocagem de ovos, incubadoras, nascedouros, vacinação e sexagem, e estocagem de pintos.

32. FRISAMA - FRIGORIFICO DO SUDOESTE MARANHENSE LTDA - (PROJETO PARA MERCADO INTERNO)

DESCRIÇÃO: Matadouro-frigorífico localizado em Açailândia (MA), com 6.600 m² de área construída, capacidade para abater 250 bovinos por dia, com resfriamento de toda a produção, congelamento dos miúdos e industrialização dos subprodutos.

33. JOLLYVIT - INTEGRAÇÃO AVÍCOLA S/A - (PROJETO PARA EXPORTAÇÃO)

DESCRIÇÃO: Matadouro-frigorífico localizado em Paulista (PE), com 5.800 m² de área construída, capacidade para abater 3.000 aves por hora, com resfriamento de toda a produção, congelamento diário de 18 toneladas, estocagem de 400 toneladas de congelados e industrialização dos subprodutos.

34. VIPAZ - GÊNEROS ALIMENTÍCIOS LTDA - (PROJETO PARA MERCADO INTERNO)

DESCRIÇÃO: Indústria de processamento de carnes localizada no Rio de Janeiro (RJ), com 5.400 m² de área construída, com capacidade diária para processar 10 toneladas de cortes congelados, 4 toneladas de embutidos, 2 toneladas de salgados e 10 toneladas de gelo em escamas.

35. AVIÁRIO PORTOALEGRENSE S/A - (PROJETO PARA EXPORTAÇÃO)

DESCRIÇÃO: Matadouro-frigorífico localizado em Porto Alegre (RS), com 5.200 m² de área construída, capacidade para abater 3.000 aves por hora, com resfriamento de toda a produção, congelamento diário de 24 toneladas, estocagem de 250 toneladas de congelados e industrialização dos subprodutos.

36. COOPERATIVA DA INDÚSTRIA PECUÁRIA DO PARÁ LTDA - (PROJETO PARA EXPORTAÇÃO)

DESCRIÇÃO: Ampliação de frigorífico localizado em Belém (PA), com 5.000 m² de área construída, incluindo uma desossa com capacidade para 150 quartos/hora, congelamento diário de 60 toneladas, estocagem de 220 toneladas de congelados e 70 toneladas de resfriados, e industrialização dos subprodutos.

37. CUNHA BORBA & CIA LTDA – (PROJETO PARA MERCADO INTERNO)

DESCRIÇÃO: Matadouro-frigorífico localizado em São Sepé (RS), com 4.700 m² de área construída, capacidade para abater 150 bovinos por dia, com congelamento dos miúdos e industrialização dos subprodutos.

38. SANDER IRMÃOS LTDA - (PROJETO PARA EXPORTAÇÃO)

DESCRIÇÃO: Indústria de derivados de ossos, cascos e chifres, localizada em São Leopoldo (RS), com 4.700 m² de área construída, equipada para processar pentes, botões, apliques, e mastigáveis para cães.

39. PENA BRANCA - INTEGRAÇÃO AVÍCOLA S/A - (PROJETO PARA EXPORTAÇÃO)

DESCRIÇÃO: Matadouro-frigorífico localizado em Caxias do Sul (RS), com 4.400 m² de área construída, capacidade para abater 3.000 aves por hora, com resfriamento de toda a produção, congelamento diário de 18 toneladas, estocagem de 200 toneladas de congelados e industrialização dos subprodutos.

40. A.G.E. INDUSTRIAL DE CARNES E DERIVADOS LTDA – (PROJETO PARA MERCADO INTERNO)

DESCRIÇÃO: Matadouro-frigorífico localizado em Candiota (RS), com 4.150 m² de área construída, capacidade para abater 100 bovinos e 180 ovinos por dia, com resfriamento de toda a produção, congelamento dos miúdos e industrialização dos subprodutos.

41. IRMÃOS BOHRER & CIA LTDA – (PROJETO PARA MERCADO INTERNO)

DESCRIÇÃO: Matadouro-frigorífico localizado em São Francisco de Paula (RS), com 4.100 m² de área construída, capacidade para abater 100 bovinos ou 50 suínos por dia, com resfriamento de toda a produção e industrialização dos subprodutos

42. A.M. GOLDSTEIN DO BRASIL ALIMENTOS LTDA. - (PROJETO PARA EXPORTAÇÃO)

DESCRIÇÃO: Fábrica de proteínas e entreposto de ciclo II localizado em Londrina (PR), com 3.500 m² de área construída, capacidade para processar 5 toneladas diárias de hidrolisados proteicos e 25 toneladas diárias de glândulas e/ou miúdos de bovinos, suínos ou aves, com estocagem para 290 toneladas de congelados.

43. R. LUNARDI S/A – (PROJETO PARA MERCADO INTERNO)

DESCRIÇÃO: Matadouro-frigorífico localizado em São Francisco de Paula (RS), com 3.400 m² de área construída, capacidade para abater 60 bovinos por dia, com resfriamento de toda a produção e industrialização dos subprodutos.

44. CI-SABE INDÚSTRIA DE CARNES S/A – (PROJETO PARA MERCADO INTERNO)

DESCRIÇÃO: Matadouro-frigorífico localizado em Bacabal (MA), com 3.100 m² de área construída, capacidade para abater 100 bovinos por dia, com resfriamento de toda a produção e industrialização dos subprodutos.

45. FRANGOSUL AGRO AVÍCOLA INDUSTRIAL S.A. - DOURADOS – (PROJETO PARA MERCADO INTERNO)

DESCRIÇÃO: Incubatório para frangos de corte situado em Dourados(MS), com 3.100m² de área construída e capacidade para incubar 2.500.000 ovos/mês. Com climatização das salas de estocagem de ovos, incubadoras, nascedouros, vacinação e sexagem, e estocagem de pintos.

46. PREFEITURA MUNICIPAL DE BARCARENA – (PROJETO PARA MERCADO INTERNO)

DESCRIÇÃO: Matadouro-frigorífico localizado em Barbacena (PA), com 2.900 m² de área construída, capacidade para abater 100 bovinos por dia, com resfriamento de toda a produção, congelamento dos miúdos e industrialização dos subprodutos.

47. FRIGORÍFICO SILVA LTDA - (PROJETO PARA EXPORTAÇÃO)

DESCRIÇÃO: Ampliação de frigorífico localizado em Santa Maria (RS), com 2.900 m² de área construída, incluindo uma desossa com capacidade para 250 quartos/hora, congelamento diário de 10 toneladas, estocagem de 125 toneladas de congelados e 200 toneladas de resfriados, e industrialização dos subprodutos.

48. MATADOURO - FRIGORÍFICO OESTE LTDA – (PROJETO PARA MERCADO INTERNO)

DESCRIÇÃO: Matadouro-frigorífico localizado em São Miguel d'Oeste (SC), com 2.800 m² de área construída, capacidade para abater 60 bovinos por dia, com resfriamento de toda a produção e industrialização dos subprodutos

49. COOPERATIVA AGROINDUSTRIAL DO SEMI-ÁRIDO-COGRISA - (PROJETO PARA EXPORTAÇÃO)

DESCRIÇÃO: Matadouro-frigorífico localizado em Jaguarari (BA), com 2.850 m² de área construída, capacidade para abater 300 caprinos por dia, com resfriamento e desossa de toda a produção, congelamento dos miúdos e dos cortes, e industrialização dos subprodutos

50. FRIGORIFICO BORDON S/A - (PROJETO PARA EXPORTAÇÃO)

DESCRIÇÃO: Unidade de processamento de cortes localizada em Anápolis (GO), com 2.100 m² de área construída, capacidade para desossar e congelar 50 toneladas diárias de cortes especiais, com câmara de maturação para 200 toneladas e estocagem de congelados para 425 toneladas.

51. FRIGORIFICO DE FRANGOS SUDOESTE LTDA - (PROJETO PARA EXPORTAÇÃO)

DESCRIÇÃO: Matadouro-frigorífico localizado em Capanema (PR), com 1.900 m² de área construída, capacidade para abater 1.500 aves por hora, com resfriamento de toda a produção, congelamento diário de 20 toneladas, estocagem de 370 toneladas de congelados e industrialização dos subprodutos.

52. BABY BODE EMPREENDIMENTOS AGROPECUÁRIOS LTDA - (PROJETO PARA EXPORTAÇÃO)

DESCRIÇÃO: Matadouro-frigorífico localizado em Feira de Santana (BA), com 1.800 m² de área construída, capacidade para abater 200 caprinos por dia, com resfriamento e desossa de toda a produção, congelamento dos miúdos e dos cortes, e industrialização dos subprodutos.

53. COOPERATIVA REGIONAL AGROPECUÁRIA LANGUIRÚ LTDA - (PROJETO PARA EXPORTAÇÃO)

DESCRIÇÃO: Matadouro-frigorífico localizado em Estrela (RS), com 1.600 m² de área construída, capacidade para abater 1.000 aves por hora, com resfriamento de toda a produção, congelamento diário de 6,5 toneladas, estocagem de 65 toneladas de congelados e industrialização dos subprodutos.

54. FRIGOR S/A - (PROJETO PARA EXPORTAÇÃO)

DESCRIÇÃO: Unidade de processamento de cortes localizada em Santa Cruz de la Sierra (Bolívia), com 1.100 m² de área construída, capacidade para desossar e congelar 30 toneladas diárias de cortes especiais, com câmara de maturação para 45 toneladas e estocagem de congelados para 60 toneladas.

55. INDÚSTRIA E COMERCIO DE ALIMENTOS LAGUNA LTDA – (PROJETO PARA MERCADO INTERNO)

DESCRIÇÃO: Fábrica de embutidos localizada em Laguna (SC), com 800 m² de área construída, capacidade para processar 3.000 Kg de embutidos por dia, podendo trabalhar tanto em cozidos como em defumados.

56. ABATEDOURO SUPER FRANGO – (PROJETO PARA MERCADO INTERNO)

DESCRIÇÃO: Matadouro-frigorífico localizado em Barbacena (MG), com 750 m² de área construída, capacidade para abater 500 aves por hora, com resfriamento de toda a produção, congelamento de 8 toneladas diárias e industrialização dos subprodutos.

57. MATADOURO DE AVES E COELHOS VILA CRISTINA LTDA – (PROJETO PARA MERCADO INTERNO)

DESCRIÇÃO: Matadouro-frigorífico localizado em Caxias do Sul (RS), com 700 m² de área construída, capacidade para abater 3.000 aves ou 300 coelhos por dia, com resfriamento de toda a produção e industrialização dos subprodutos.

58. FRIGORIFICO EXTREMO SUL S/A (II) - (PROJETO PARA EXPORTAÇÃO)

DESCRIÇÃO: Nova unidade de processamento de porções controladas de cortes bovinos, instalada no Frigorífico de Capão do Leão (RS), com 360 m² de área construída, capacidade para 9 toneladas diárias de cortes porcionados, e câmara para 25 toneladas de carne congelada.

59. CIA. REAL DE DISTRIBUIÇÃO – (PROJETO PARA MERCADO INTERNO)

DESCRIÇÃO: Unidade de processamento de cortes de carne em nível de embalado em bandejas, instalada no Hipermercado Big Shop, em Porto Alegre (RS), com 340 m² de área construída; capacidade diária para 240 quartos traseiros bovinos, 60 quartos dianteiros bovinos, 240 carcaças bovinas, 10 suínos e 20 ovinos inteiros; e câmara para 30 toneladas de carne resfriada.

60. AGROPECUÁRIA TABULEIRO LTDA – (PROJETO PARA MERCADO INTERNO)

DESCRIÇÃO: Matadouro-frigorífico localizado em Correntina (BA), com 280 m² de área construída, capacidade para abater 100 ovinos por dia, com resfriamento de toda a produção.

61. CIA. ZAFFARI DE SUPERMERCADOS – (PROJETO PARA MERCADO INTERNO)

DESCRIÇÃO: Unidade de processamento de cortes de carne e de pescados em nível de embalados em bandejas, instalada no Hipermercado Bourbon, em Porto Alegre (RS), com 260 m² de área construída; capacidade diária para 300 quartos traseiros bovinos, 20 quartos dianteiros bovinos, 700 carcaças bovinas, 500 kg de derivados de carne e 500 kg de files de pescado; câmara para 25 toneladas de carne resfriada.

62. FRIGORIFICO VACARIENSE S/A - FRIVA - (PROJETO PARA EXPORTAÇÃO)

DESCRIÇÃO: Nova sala de abate de ovinos com sistema exclusivo de coureada em camas móveis e evisceração em bandejas móveis basculantes, com capacidade para 240 ovinos por hora.

OUTRAS REFERENCIAS

Além dos citados no item anterior, constam como nossos clientes:

- * COOPERATIVA SANTANENSE DE CARNES E DERIVADOS LTDA.
Santana do Livramento / RS
- * COOPERATIVA PASTORIL DE RIO PARDO LTDA.
Rio Pardo / RS
- * FRIGORIFICO ARMOUR DO BRASIL S/A
Santana do Livramento / RS
- * CIA SWIFT DO BRASIL S/A
Rosário do Sul / RS
- * FRIGORIFICO BOAVISTENSE S/A
Erexim / RS
- * COOPERATIVA FRONTEIRA-OESTE DE CARNES E DERIVADOS
Uruguaiana / RS
- * FRIGORIFICO DE ANTÔNIO PRADO LTDA.
Antônio Prado / RS
- * S/A - INDÚSTRIA E COMERCIO CONCÓRDIA-SADIA
Concórdia / SC
- * FRIGORIFICO BAGGIO S/A
Paranavaí / PR
- * FRIGORIFICO PIONEIRO S/A
Toledo / PR

- * FRIGORIFICO MINERVA DO BRASIL S/A
Barretos / SP
- * FRIGORIFICO BORDON S/A
Presidente Prudente / SP
- * FRIGORIFICO WILSON DO BRASIL S/A
Osasco / SP
- * FRIGOBRAÁS - FRIGORIFICO BRASILEIRO S/A
São Paulo / SP
- * FRIMUSA - FRIGORIFICO MUCURI S/A
Teófilo Otoni / MG
- * FRIGORIFICO INDUSTRIAL CAPIXABA S/A - FRINCASA
Vitoria / ES
- ** FRIGOSUL - FRIG. SUL RIOGRANDENSE S/A
Canoas / RS
- ** FRIGORIFICO RENNER S/A
Montenegro / RS
- ** COOPERATIVA GABRIELENSE DE CARNES E DERIVADOS LTDA.
São Gabriel / RS
- ** FRIAPEL - FRIGORIFICO AGROPECUÁRIO BRASILEIRO LTDA.
Farroupilha / RS
- ** S/A FRIGORIFICO ANGLO
Pelotas / RS
- ** COOPERATIVA REGIONAL CASTILHENSE DE CARNES E DERIVADOS
Júlio de Castilhos / RS
- ** COOPERATIVA RURAL SERRANA
Tupanciretã / RS
- ** FRIGORIFICO T. MAIA S/A
Araçatuba / SP
- ** FRIGORIFICO COTIA S/A
Cotia / SP

- ** FRIGORIFICO MOURAN S/A
Andradina / SP
- ** S/A FRIGORIFICO ANGLO
Barretos / SP
- ** FRIMISA - FRIGORIFICO MINAS GERAIS S/A
Belo Horizonte / MG
- ** OMEGA - FRIGORIFICO OMEGA S/A
Uberlândia / MG
- ** FRIGORIFICO CAIAPÓ S/A
Uberlândia / MG
- ** FRIGORIFICO IRMÃOS DINIZ S/A
Belo Horizonte / MG
- ** FRIGORIFICO DOURADOS S/A
Patrocínio / MG
- ** FRIGORIFICO TRIÂNGULO LTDA.
Uberlândia / MG
- ** IRMÃOS SARTI LTDA. - FRIGORIFICO TAMOIO
Poços de Caldas / MG
- ** CORMASA - CURTUMES E MATADOUROS S/A
Senhor do Bonfim / BA
- ** FRIMAPA - FRIGORÍFICOS E MATADOUROS DO PARÁ S/A
Belém do Pará / PA
- ** PREFEITURA DE SOURE-FRIGORIFICO DO SOURE
Soure / PA
- ** COOPERATIVA REGIONAL TRITÍCOLA SERRANA LTDA. - COTRIJUÍ
Dom Pedrito / RS
- ** COOPERATIVA INDUSTRIAL DE CARNES E DERIVADOS LTDA. - CICADE
Bagé / RS
- ** MIGUEL AMÉGLIO S/A - FRIGORIFICO CANELONES
Canelones / URUGUAI

- ** FRIGODALLA INDÚSTRIA E COMERCIO LTDA.
Palmas / PR
- ** FRIGOBRÁS - FRIGORIFICO BRASILEIRO S/A
Toledo / PR
- ** FRIGONAL - NACIONAL CENTRAL DE DISTRIBUIÇÃO DE ALIMENTOS LTDA.
Montenegro / RS
- ** FRIPAGO - FRIGORÍFICO PARAGOMINAS S/A
Paragominas / PA
- ** DISCK - COMÉRCIO DE CARNES LTDA.
São José / SC
- ** INDIL - INDUSTRIALIZAÇÃO E DISTRIBUIÇÃO DE PRODUTOS BOVINOS LTDA.
Biguaçu / SC

LEGENDA:

- * PROJETO DE EQUIPAMENTO
- ** PROJETO DE REFORMA